



Резюме компании:

Company Profile:



Aalborg Engineering
understanding energy

Aalborg Engineering – международная компания по поставке паровых котлоагрегатов и бойлерных систем. Компания работает на этом рынке около 10 лет, но располагает более чем 40-летним профессиональным опытом за счет наших высококвалифицированных работников. Компания специализируется на разработке и поставке паровых бойлерных систем и ставит целью быть предпочитаемым партнером в производстве индивидуализированных бойлерных станций. Мы планируем идти во главе и обеспечивать успех наших заказчиков и прибыльность наших совместных проектов и намереваемся достичь этого, обеспечивая высокоэффективные, надежные и компетентные решения в области энергетики в согласованные сроки. Близость к заказчикам и рынкам сбыта, оптимизация ноу-хау и опыта, доказанные на практике технологии, использование передовых коммерческих практик и долгосрочных схем сотрудничества с предварительно определенными и хорошо известными поставщиками – все это важные аспекты нашей философии партнерства. Наши продукты разработаны для заказчиков, требующих высокой степени регулирования и тонкой настройки для соответствия техническим, операционным и/или другим требованиям, имеющим ключевую значимость для успеха реализуемых проектов. Наша компания всегда предлагает оптимизированные решения, включающие несколько опций для развития

Aalborg Engineering is an international supplier of steam boiler systems. The company has been in the business for approximately 10 years – but has more than 40 years' professionalism to lean on due to a number of highly experienced employees. The company specializes in the design and supply of steam boiler systems with the objective of being the preferred partner for customized boiler plants. We plan to lead the way and ensure the success of our customers as well as the profitability of our mutual projects, and we intend to do so by providing highly efficient, reliable and competitive energy solutions within the agreed time of delivery. Proximity to customers and markets, optimization of know-how and experience, proven technology, excellent business practice and long-term cooperation with preselected and well-known suppliers are all important aspects of our partnership philosophy. Our products are directed towards customers who require a high degree of adjustment and fine-tuning of their order to meet the technical, operational, and/or other requirements that are crucial to the success of their projects. We always offer an optimized solution that includes several options for developing and changing the configuration of the system, making it adjustable to a varying demand for energy. Our Heat Recovery Steam Generators are based on reliable solutions. Each individual boiler design is unique and offers the right level of customization, know-how, flexibility, efficiency, environmental protection, installation, operation and maintenance that the plant requires. Aalborg

и изменения конфигурации системы, что создает возможность приспособления к изменению спроса на энергию. Наши теплоутилизационные парогенераторы разработаны с использованием надежных технических решений. Конструкция каждого бойлера уникальна и обеспечивает необходимый уровень адаптации, ноу-хау, гибкости, эффективности, защиты окружающей среды, установки, эксплуатации и техобслуживания, требуемым для работы электростанции. Компания Aalborg Engineering хорошо понимает ожидания наших заказчиков, что их инвестиции будут долговечными, и мы предлагаем соответствующие решения: малогабаритный котлоагрегат SteamGen™ 4, теплоутилизационные парогенераторы SteamGen™ 6, SteamGen™ 8 и SteamGen™ 10.

Малогабаритный котлоагрегат SteamGen™ 4

SteamGen™ 4 – горизонтальный однорамный малогабаритный котлоагрегат. Мы можем с гордостью сказать, что среди малогабаритных котлоагрегатов высокого давления для промышленного применения это лучшая из представленных на рынке технологий. Этот надежный котлоагрегат отличается высокой эффективностью, более низким уровнем загрязняющих выбросов, более быстрым изменением нагрузки, коротким временем сборки и требует меньше технического обслуживания, чем большинство других котлоагрегатов.

Компания Nederlandse Aardolie Maatschappij (NAM), Нидерланды

Компания Nederlandse Aardolie Maatschappij частично принадлежит Shell и является крупнейшим поставщиком газа в Нидерландах. Для проекта Schoonebeek, компании требовалось надежное пароснабжение в объеме 220 тонн/час при температуре 310 °C и давлении 82 бар. Под эти требования подошел котлоагрегат SteamGen™ 4, работающий как на различных отработанных газах, так и на природном газе. Вырабатываемый пар используется для увеличения эффективности разведочных работ на месторождениях. Благодаря использованию такой схемы на месторождениях извлекается больше нефти.

Теплоутилизационный парогенератор SteamGen™ 6

ТУПГ SteamGen™ 6 берет лучшее от конструкции нашего котлоагрегата SteamGen™ 4 и на шаг опережает ее. В целом, базовая конструкция ТУПГ обладает теми же уникальными преимуществами, что и SteamGen™ 4, но дополнительным отличием SteamGen™ 6 является совмещение ТУПГ и вспомогательного котла.

S.A. Industrias Celulosa Aragonesa, Манчестер, СК (SAICA)

Несмотря на финансовый кризис, производитель картона компания S.A. Industrias Celulosa Aragonesa

Engineering is well aware of the fact that our customers expect their investment to be a lifetime investment and we offer them solutions: SteamGen™ 4 – Package boiler, SteamGen™ 6 – HRSG, SteamGen™ 8 – HRSG and SteamGen™ 10 – HRSG.

SteamGen™ 4 – Package boiler

SteamGen™ 4 is a horizontal single drum package boiler. For applications within the high-pressure industrial package boilers, we are proud to say that this boiler represents the best technology on the market. It is a reliable boiler with higher efficiency, lower emissions; faster load change rates, decreased assembly time, and less maintenance than most other boilers.

Nederlandse Aardolie Maatschappij (NAM), the Netherlands Nederlandse Aardolie Maatschappij is partly owned by Shell and the biggest gas supplier in the Netherlands. The company needed a reliable steam supply for their Schoonebeek facility – able to provide 220 ton/hour at 310°C and 82 bar. This requirement is met by the SteamGen™ 4 which operates on various waste gasses as well as natural gas. The produced steam is used to increase the efficiency of the exploration fields. This way, more oil can be extracted from the fields.

SteamGen™ 6 – HRSG

SteamGen™ 6 is a HRSG variation of our SteamGen™ 4, which takes the best design a step further. In general, the basic design offers the same unique benefits as our SteamGen™ 4, but the possibility of having a combined HRSG and auxiliary boiler is also a very important feature of the SteamGen™ 6.

S.A. Industrias Celulosa Aragonesa, Manchester UK (SAICA)

In spite of the financial crisis, the cardboard manufacturer S.A. Industrias Celulosa Aragonesa has decided to support their existing packaging companies by building a new manufacturing facility in Manchester, United Kingdom. The solution to the task came to be a SteamGen™ 6 behind a Siemens SGT 700 supplying 100 ton/hour superheated steam for the steam generator, 5 ton/hour of low pressure steam for the cardboard recycling process, and hot water for the heating of the production facility. The construction work on site was started late February, and commissioning procedures were begun at the end of the year.

SteamGen™ 8 – HRSG

SteamGen™ 8 is the vertical HRSG for medium sized gas turbines which is available in two versions – with no supplementary firing or with limited supplementary firing. The boiler is designed to meet the highest possible reliability combined with the most cost efficient solution.

Belaruskali, Siemens, Belarus

Belarusian company JSC “Belaruskali” is one of the largest in the world, and the largest producer and supplier of potash fertilizers in the CIS. They decided to build own

приняла решение расширить свою производственную базу и открыть новую фабрику в Манчестере, Соединенное Королевство. Решением поставленной задачи стал SteamGen™ 6, установленный в комплексе с Siemens SGT 700 и обеспечивающий 100 тонн в час сухого пара для парогенератора, 5 тонн в час пара низкого давления для процесса повторной переработки картона и горячей воды для отопления производственных помещений. Строительство на участке работ началось в конце февраля, а в конце года начался ввод в промышленную эксплуатацию.

Теплоутилизационный парогенератор SteamGen™ 8

SteamGen™ 8 – вертикальный ТУПГ для газовых турбин средних габаритов, доступный в двух исполнениях – без дополнительного сжигания и с ограниченным дополнительным сжиганием. Котлоагрегат разработан для обеспечения наивысшей степени надежности в сочетании с наиболее эффективным по стоимости решением.

Беларуськалий, Siemens, Беларусь

Белорусская компания ОАО “Беларуськалий” – один из крупнейших в мире и крупнейший в СНГ производитель и поставщик калийных удобрений. Компания приняла решение о строительстве собственных энергогенерирующих мощностей, учитывая текущее техническое состояние теплогенерационного оборудования и разницу между стоимостью и продажной ценой у поставщиков энергоснабжения. Для улучшения эффективности технологии комбинированного производства тепловой и электрической энергии на природном газе, используются газовые турбины высокой мощности, обладающие высокой теплоемкостью для производства пара. Строительство станций когенерации осуществлялось в два этапа, при этом общая мощность по электрической энергии составила 60 МВт, а выработка тепловой энергии – 85 МВт; для проекта использовались турбины компании Siemens, поскольку именно они обеспечивают наиболее полное решение, а компания Siemens обладает самым большим опытом в выполнении схожих проектов. Для проекта использовались силовые установки SSC-700 с газовыми турбинами мощностью 30 MW с вертикальным ТУПГ естественной циркуляции и теплообменником производства Aalborg Engineering. ТУПГ и байпасная система расположены непосредственно над газовыми турбинами, что является наиболее компактным и эффективным решением.

Город Борисов, ОАО “Группа Е4”, Беларусь

Продолжая нашу стратегию развития бизнеса в России, сегодня мы можем считать российскую компанию по проектированию, снабжению и строительству “Группа Е4” нашим клиентом. “Группа

power generators due to the current technical condition of heat generating equipment and the difference between the cost and selling price of the energy consumption power suppliers. To improve the efficiency of natural gas cogeneration technology, gas turbines with high unit capacities are used which have a high thermal capacity to produce steam. Construction of cogeneration power plants were done over 2 phases, with the total power capacity being 60 MW, and a total heat production of 85 MW. The turbines used were supplied by Siemens, mainly because they provided a complete solution and indeed have had extensive experience on similar projects.

The turbines were SSC-700 gas turbine power units with a capacity of 30 MW, with a vertical HRSG with natural circulation and heat exchanger manufactured by Aalborg Engineering. HRSG and the bypass system are located directly above the gas turbines, which results in a very compact and efficient solution.

Borisov, E4 Group, Belarus

In line with our strategy of targeting Russia, we can now count Russian EPC contractor E4 group as a client. The E4 group is going to build a natural gas power plant in Belarus and we have been chosen to deliver the steam generator. The existing Power plant in Borisov is owned by Minskenergo, and is 60 km from Minsk. It will undergo refurbishment which will include the replacement of the worn-out equipment to make the plant into a state-of-the-art 65 MW CCGP with an electrical efficiency of 49.5%. The SteamGen™ 8 will supply steam for a 20 MW Siemens Steam turbine for electricity and 2 MW for district heating. The main reasons for choosing the SteamGen™ 8 solution is our higher efficiency, our prior SGT 800 experience and our vertical design due to space limitations.

SteamGen™ 10 – HRSG

In a number of industries there is a wide range of high energy consuming processes with waste gas streams. Aalborg Engineering has developed a special boiler for this application, the SteamGen™ 10. This HRSG boiler can be used for heat recovery after kilns, furnaces, and other waste process gas streams.

Finnfjord, Norway – SteamGen™ 10.

Finnfjord AS is one of Europe’s leading producers of ferrosilicon, located in Fineness in Norway. A by-product of the 3 Ferro silicon furnaces is a high temperature waste gas with large variations and a relatively high content of fine dust particles. Aalborg Engineering has designed a solution with two Waste Heat Recovery SteamGen™ 10 Boilers. The solution includes a closed cleaning system that is able to handle the dust. The SteamGen™ 10 solution provides up to 87 ton/hour of high pressure steam at 440°C and 42 bars and connects to a 36 MW MAN steam generator. This project will reduce the yearly emission of carbon dioxide with 250,000 ton.

Е4” планирует построить в Беларуси электростанцию на природном газе, и поставщиком паровой генераторной установки была выбрана наша компания. Существующая электростанция в городе Борисове принадлежит Минскэнерго и находится в 60 км от Минска. Станция будет переоборудована, включая замену изношенного оборудования, что сделает эту станцию ультрасовременной электростанцией комбинированного цикла мощностью 65 МВт с энергоэффективностью 49.5%. ТУПГ SteamGenTM 8 обеспечит пар для паровой турбины Siemens электрической мощностью 20 МВт и 2 МВт для районного теплоснабжения. Основными причинами выбора решения SteamGenTM стала высокая эффективность, предыдущий опыт работы с нашим агрегатом SGT 800 и вертикальная конструкция ТУПГ в связи с габаритными ограничениями станции.

Теплоутилизационный парогенератор SteamGenTM 10

Во многих отраслях промышленности используется широкий спектр энергозатратных процессов с большим объемом отработанных газов. Для использования в таких условиях компания Aalborg Engineering специально разработала SteamGen™ 10. Этот ТУПГ может быть использован для утилизации тепла от обжигательных и других промышленных печей и прочих источников отработанных газов.

Компания Finnjord, Норвегия – SteamGenTM 10.

Finnjord AS – один из ведущих европейских производителей ферросилиция, расположенный в г. Финснес, в Норвегии. Побочным продуктом трех ферросилициевых печей является отработанный газ высокой температуры с большой неравномерностью выхода и сравнительно высоким содержанием мелкодисперсной пыли. Aalborg Engineering разработала решение с использованием двух теплоутилизационных парогенераторов SteamGenTM 10. Решение включает встроенную систему очистки газа от пыли. Установка SteamGenTM 10 обеспечивает до 87 тонн пара высокого давления в час при температуре 440°C и давлении 42 бар и подключена к парогенератору MAN мощностью 36 МВт. Реализация данного проекта обеспечивает сокращение выбросов двуокиси углерода до 250 000 тонн.

Annual

Миссия

С самого начала нашей работы, наша миссия – предоставлять индивидуализированные промышленные бойлерные системы для заказчиков в Европе и на Среднем Востоке. “Понимание энергии” – это не просто девиз. Это совокупность наших воззрений, ценностей и правил ведения бизнеса. В то же время, это признание того факта, что мы считаем свою компанию основанной на глубоких знаниях. Мы действительно понимаем энергию!

Annual Mission

From the beginning, our mission has been to deliver customized industrial boiler plants to customers in Europe and the Middle East. “Understanding Energy” is more than just a slogan. It is the sum total of our beliefs, values and rules of conduct. At the same time, it is an expression of the fact that we consider ourselves a knowledge-based company. We really do understand energy!

Many years of experience combined with a well-developed product programme enable us to advise our customers in all aspects of their projects in order to reach a suitable solution.

Strategy and Development

We have been working very hard to get a third leg-strategy for 2013-2016 where Russia our primary market. We have very good background for this because Aalborg Engineering was chosen in 2006 by Turkish Company Zorlu Enerji to supply six SteamGenTM 8 HRSGs for the two new gas fired combined cycle power plants Tereshkovo and Kojuhovo, located in Moscow. In order to complete this project we had to meet with all Russian certification and approval procedures. We are now ready to work with all of our potential partners in Russia and look forward to bringing our efficient solutions to market.

Сочетание многолетнего опыта и точно разработанной программы производства продукции позволяет нам консультировать заказчиков во всех аспектах реализации их проектов с целью нахождения самого подходящего решения.

Стратегия и развитие

Мы усердно работаем над стратегией “с тремя точками опоры” на 2013-2016 гг., и Россия является нашим основным рынком. Наша компания хорошо подготовлена к этому: так, в 2006 году, Aalborg Engineering была выбрана турецкой Zorlu Enerji для поставки шести ТУПГ SteamGenTM 8 для установки на двух новых газовых электростанциях комбинированного цикла Терешково и Коюхово в Москве. Для выполнения этого проекта мы должны были соблюсти все российские требования по сертификации и пройти необходимые согласования. Сегодня мы подготовлены к работе со всеми нашими потенциальными партнерами в России, и будем рады реализовать возможность привнести наши эффективные решения на этот рынок.



Aalborg Engineering
understanding energy