

# Интервью PowerTec: Алексей Лобанов, Telatek Group

PowerTec Interview:  
Alexei Lobanov,  
Telatek Group

**TELATEK**

[www.telatek.fi](http://www.telatek.fi)



**Компания Telatek предлагает широкий спектр услуг в области энергетики, – каковы ваши основные рынки сбыта в России?**

Компания Telatek работает по всему миру в самых различных отраслях – в энергетике, лесоперерабатывающей и бумажной промышленности, судостроении, тяжелом машиностроении, горнодобывающей промышленности и многих других отраслях, где потребность в обслуживании и ремонте основного оборудования – необходимая база для обеспечения эксплуатационной и производственной надежности технологических процессов, а также продления срока эксплуатации оборудования. Одной из ключевых отраслей для нас является энергетика, а именно генерация. Мы считаем Россию и Украину многообещающими и высокопотенциальными рынками, где наши знания, экспертиза и ноу-хау в сфере ремонтов и восстановления металлоёмких и габаритных узлов основного оборудования могут быть использованы для значительного продления срока службы энергоблоков.

Компания Telatek обладает огромным опытом ремонтов различных типов турбин и котлоагрегатов. Износ деталей и узлов турбины – постоянный процесс, происходящий на всех электростанциях. Есть специфика повреждений и износов, зависящая от типа и вида электростанций (тепловая, атомная или гидроэлектростанция) или от мощности турбин, и мы в компании Telatek знаем, как эффективно восстанавливать и модернизировать оборудование.

**Telatek offers a wide range of services to the energy sector – what are your key market sectors in Russia?**

Telatek works around the world in various industries such as power generation, timber and paper, shipbuilding, heavy engineering, mining and many others where the refurbishment demand of main equipment is an essential base to secure operational and production reliability, and ultimately extend equipment lifetime as well. One of our key markets however is Power Generation. We consider Russia and Ukraine as high promising and potential markets where our knowledge, expertise and know-how to repair the heavy-duty metal components of main equipment at power plants can be applied to extend its lifetime significantly.

Telatek has very extensive experience in the repair of a variety of types of turbines and boilers. Turbine component wearing is a continuous process that happens at all types of power plants. There are certain features of wearing however that depend on the type of power plant (thermal, nuclear or hydro) or turbine size and Telatek knows how to repair and improve the equipment efficiently. Some of our repair technologies would be more demanded at certain types of power plants like coal-fired units where boiler element wear is much higher than at gas-fired power plants. But anyway we consider nuclear, thermal and hydro energy companies as our high potential clients in the markets.

**The Russian Government are insisting that power produces both increase efficiency in their operations, while also**

Некоторые из наших ремонтных технологий более востребованы в отношении оборудования определенных типов станций, например, пылеугольных, где отдельные узлы котлоагрегатов подвержены значительному износу быстрее, нежели на электростанциях, использующих газ как основное топливо. Как бы то ни было, мы рассматриваем энергокомпании, работающие в атомной, тепловой и гидроэнергетике, как наших весьма реальных клиентов.

**Российское правительство требует от производителей энергии увеличения энергоэффективности при одновременном увеличении выработки энергии в ответ на растущий спрос. Как вы помогаете своим клиентам достичь их целей в области эффективности производства и его безопасности?**

Разумеется, это достижимо при использовании комплексного подхода и проверенных технических решений. Повысить эффективность – значит модернизировать основное оборудование для оптимизации эксплуатационных режимов и вместе с тем сократить расходы, связанные с ремонтом и простым оборудованием. Долгосрочная программа научно-исследовательских работ компании Telatek позволила разработать нам широкий спектр материалов, позволяющих эффективно противостоять всем возможным видам износов, возникающих при эксплуатации турбин, котлов, насосов и запорной арматуры на энергоблоках. Мы также уделяем большое внимание технологиям выполнения ремонтных работ, включая специально спроектированную оснастку, позволяющую осуществлять любые ремонтные операции по месту нахождения оборудования, включая все виды механообработки и ремонтной сварки. Все наши проекты выполняются при строжайшем соблюдении требований к качеству и безопасности. Стоит отметить, что все ремонтные операции, выполняемые Telatek, тщательно проверяются и документируются. Профессиональные инспекторы качества компании Telatek обладают огромным опытом работы в проектах с самыми высокими требованиями. Высокие стандарты нашей работы и использование передовых средств измерений гарантируют надежный результат. Контроль качества – одна из основных причин, позволяющих Telatek давать значительную гарантию на выполняемые нами работы. Нам известно, что российские энергетические компании утвердили крупные инвестиционные планы по строительству новых мощностей. Эти инвестиционные проекты позволят заместить устаревшие и неэффективные энергоактивы, но, не смотря на это, вероятно,

**increasing power production to meet an ever growing demand. How can you help your customers achieve their efficiency and safety goals?**

Of course that is possible if you apply a comprehensive approach and proven solutions. To increase efficiency means renew the main equipment to optimize operating parameters as well as reduce maintenance costs and breakdowns. Telatek's long-term R&D program has made it possible to develop a wide range of materials which prevent all possible types of wear that occur during turbine, boiler, pump or valve operations at power plants. We also pay serious attention to repair technologies, including specially designed toolsets to provide all types of on-site repair techniques by machining and welding. The other important thing is quality control in order to secure the safety and reliability of the main equipment. All our projects are completed with close attention to quality and safety requirements throughout. It is worth emphasizing that all repair operations by Telatek are thoroughly inspected and accurately documented. Telatek Quality professional inspectors have extensive experience borne from many demanding projects. This high standard of work and measuring techniques ensure a reliable outcome. Quality assurance is one of the main reasons why Telatek can give substantial guarantees for its own work. We know Russian energy companies have approved large investment plans to "green-field" projects. These programs will help to replace old and inefficient power generation assets, but in spite of that fact probably 80% of existing units will remain in operation for a long time to come. The majority of power plant equipment was installed between 30 & 40 years ago, meaning that energy companies have to constantly pay repair contributions in order to ensure reliability. I would say that operators would be eager to improve their existing equipment and reduce their repair budget and maintenance terms at the same time.

**Many power plants are going through modernization and upgrading of their power producing facilities. The correct choice of coating for increasing equipment life is key – what should the operator look at when choosing a company to do such work?**

Telatek has proven technologies and materials to meet clients' expectations. We have bright success stories which demonstrate the level of our service, materials and techniques. One such example is Loviisa Nuclear Power Plant in Finland. The first coating of the horizontal planes of high pressure casing of K-220 steam turbine was done in 1982, and in 1990 the whole casing was coated against corrosion and erosion. After more than 20 years of operation the coating remains undamaged

около 80% находящихся сегодня в эксплуатации блоков будут использоваться еще долгое время. Большая часть оборудования электростанций была установлена около 30-40 лет назад, а это значит, что энергетические компании сегодня вынуждены постоянно вкладывать средства в ремонт и поддержание основного оборудования для обеспечения надежности и безопасности работы станций. Мне кажется, что компании-операторы энергоактивов должны быть заинтересованы в возможности повысить эффективность эксплуатируемого оборудования и, вместе с тем, сократить бюджетные расходы и временные затраты на его последующий ремонт и техническое обслуживание.

**На многих электростанциях сегодня проводится модернизация и обновление генерирующего оборудования. Правильный выбор защитного покрытия для оборудования является ключевым фактором – на что должна обратить внимание компания-оператор при выборе подрядчика для таких работ?**

Telatek располагает проверенными технологиями и материалами, позволяющими оправдать ожидания заказчиков. Многочисленные истории успеха демонстрируют уровень качества наших услуг, материалов и методов выполнения работ. Один из таких примеров – АЭС Ловииза в Финляндии. Впервые защитное покрытие горизонтальных разъемов корпуса ЦВД турбины K-220 было выполнено в 1982 году, а в 1990 вся внутренняя поверхность корпуса ЦВД была обработана для защиты от коррозии и эрозии. Уже более 20 лет эксплуатации защитное покрытие остается неповрежденным, обеспечив, таким образом, значительное продление срока службы энергоблока. Последний раз, когда мы проводили техобслуживание одного из турбоагрегатов станции в 2010 году, затраты на наши услуги были окуплены оператором всего лишь за 6 месяцев эксплуатации. Кроме того, проведенная модернизация позволила увеличить мощность турбины на 1,5 МВт. С учетом продления сроков эксплуатации и сокращения количества и времени проведения ППР это означало существенную экономию средств для заказчика.

**Кто ваши ключевые клиенты в регионе?**

Мы впервые обратили наш бизнес в сторону России в 2006 году, нашим целевым направлением была атомная энергетика. В 2007 году компания получила первый заказ на ремонт паровой турбины на Кольской АЭС, принадлежащей концерну Энергоатом. Ремонт включал термическое

bringing serious lifetime extension to the unit. The latest maintenance of the power unit was done in 2010 and the return on investment was very quick, at about 6 months. This maintenance also increased the turbine capacity 1.5MW up. This lifetime extension and power increase has meant that the client got a clear cost saving.

**What are your key clients in the region?**

We launched our Russian business in 2006 with our main target being the Nuclear sector. In 2007 the company got its first order to provide on-site steam turbine repair services to Kola Nuclear Power Plant owned by Concern Energoatom. The services included thermal spraying for the high-pressure casing of K-220 turbine. We have also played an important role in modernizing and prolonging the life of an existing power unit at Leningrad Nuclear Power Plant at Sosnovyi Bor. In 2010 we collaborated in this project with Concern Titan-2 which took charge of the entire refurbishment project. Telatek's role was to machine and coat K-500 turbine casings. Telatek installed at the NPP a uniquely designed horizontal boring and milling machine suitable for the client's needs. All work was completed accurately and efficiently. In the final stage the turbine interiors were coated by thermal spraying using materials developed by Telatek. The client was pleased with both the results and the execution of the project and in particular appreciated the competent work and smooth and flexible collaboration. Our innovative solutions helped to extend the lifetime and maintenance intervals of the turbine. We are proud of our participation in the project which increased the performance of the turbine up to 15 MW.

**Technology innovation in the power sector moves at a rapid pace. What specific products do you have that meet the strict requirements in this industry?**

Telatek provides all types of repair services to power plant main equipment. The repair includes machinery, welding and thermal spraying of turbine and generator parts like division planes and sealing faces, guide vanes, casings, rotors, bearings, base plates; boiler parts such as wall and ceiling elements, superheaters, grates; pumps and valves like the main circulation pumps etc. We have several large and well-equipped machinery factories in Finland where we are able to manufacture any type of metal spare parts. But I think the main benefits we are able to provide all repair services on-site. Telatek has wide range of mobile machine, equipment and specifically designed toolset to do all types of machinery, welding and coating repair operations at power plant premises. The other important



# atomexpo 2012

## Международный форум АТОМЭКСПО 2012

ATOMEXPO 2012 International Forum

4-6 июня 2012 • Гостиный двор • Москва • Россия  
4-6 June 2012 • Gostiny Dvor • Moscow • Russia



РОСАТОМ

АТОМЭКСПО

ООО «Атомэкспо»  
Тел.: +7 495 663 38 21 • Факс: +7 495 663 38 20  
[atomexpo@atomexpo.com](mailto:atomexpo@atomexpo.com)  
[www.atomexpo.com](http://www.atomexpo.com)

Генеральный  
информационный спонсор

**Nuclear.Ru**

напыление защитного покрытия на внутренний корпус ЦВД турбины К-220. Впоследствии, мы также сыграли важную роль в модернизации и продлении срока эксплуатации существующего энергоблока Ленинградской АЭС в Сосновом Бору. В 2010 году мы участвовали в этом проекте совместно с концерном Титан-2, который осуществлял функции генерального подрядчика. Объем работ Telatek включал механообработку и нанесение защитного покрытия на внутренние части корпуса ЦВД турбины К-500. Для этого Telatek установила на площадке ЛАЭС специально спроектированное для нужд заказчика оборудование на базе горизонтального расточно-фрезерного комплекса. Все работы были выполнены с высокой точностью и эффективностью. На завершающей стадии внутренние части корпуса турбины были обработаны с помощью термического напыления материалом, разработанным Telatek. Заказчик был удовлетворен как результатами работ, так и их ходом, и особенно оценил, насколько компетентно, спокойно и гибко происходило сотрудничество между подрядными организациями. Наши инновационные решения позволили продлить срок эксплуатации оборудования и увеличить межремонтный интервал турбины. Мы гордимся своим участием в этом проекте, позволившем кроме того повысить мощность турбины на 15 МВт.

**Инновационные технологии в энергетике внедряются быстрыми темпами. Какие особые продукты предлагает ваша компания для удовлетворения жестких требований в этой отрасли?**

Telatek предлагает все виды ремонтов основного оборудования энергоблоков. Осуществляемые нами ремонтные работы включают механообработку, сварочные работы, термическое напыление антикоррозионных и эрозионных покрытий различных частей турбин и генераторов, таких как горизонтальные разъемы и уплотняющие поверхности, направляющие лопатки, корпуса цилиндров, роторы, подшипники, опорные плиты; сегменты котлоагрегатов, такие как вертикальные и потолочные экраны, пароперегреватели, колосники; насосы и клапаны, в том числе главные циркуляционные насосы и многое другое. Мы владеем несколькими крупными и хорошо оборудованными заводами в Финляндии, где мы можем производить любые металлоемкие детали и узлы. Но я думаю, что наиболее привлекательным является то, что мы имеем возможность выполнять полный ремонт оборудования по месту его эксплуатации. Компания Telatek располагает широким спектром мобильного оборудования и станков, а также специально спроектированной

benefit is that we have spent a lot of time and effort to develop our own coating materials and specific repair technologies. Nowadays our proven patented materials cover all possible equipment damages and wearing cases and can be applied to any type of metal.

**How do your products compete with local Russian companies?**

Historically, nobody paid any serious attention to the cost of maintenance and spare parts. In today's climate it is impossible for power producers to ignore. Also the reliability requirements remain very strong in Russia and other CIS countries. In order to fulfill the requirements and provide modern and proven repair technologies any research or maintenance company should invest significantly into materials and equipment. The fact is that just long term field observation on real equipment could help to create proven repair materials and techniques. I think for the time being such modern products and technology are mainly supplied by foreign companies that have a long history of demanding market competition. The other important thing is engineers, who should have strong experience within the industry and of using such technologies. Telatek has more than 30 years of success in the maintenance history, specifically for the power generation industry. Our developed materials and technologies have been strongly verified by decades of successful operations. It's very important to emphasize that all of our maintenance experts and specialists are able to provide a broad range of repair operations by themselves, and to follow and manage the repair process for certain equipment wear and breaks from the very beginning to the final stage. In addition it reduces the maintenance costs to the clients.

**What are your views on the energy sector in Russia at present, and how do you see the market evolving over the next 10 years?**

We understand that maintenance is very conservative area, especially in power energy sector. The existing instructions and approved standard operations are continuously being done by local maintenance companies during every maintenance shutdown. But we look positively on the market share potential for our knowledge and services. The state of existing equipment and the cost saving programs that are being implemented mean that energy companies are looking for a new generation of refurbishment services. Currently, Telatek is developing a market strategy to establish a long term presence in Russian and CIS markets. We are open for the business with main industry players - both energy and maintenance companies.

# CIS Coal Summit 2012



22 - 24 May 2012, Marriott Grand Hotel, Moscow, Russia

## Key topics for discussion in 2012:

- **Industry Leaders' Debate** - Invited: top management of SUEK, KRU, Mechel, Evraz, Raspadskaya and Severstal
- **Keynote Overview:** Russian & CIS Coal Industry in a global context – how to respond to a changing global market?
- **Rail & Sea Transportation and Infrastructure:** How to overcome bottlenecks & capacity constraints?
- **Export Markets:** China as a key importer, Germany & Japan post-Fukushima, India and its 12th five-year plan, Turkey as a crucial partner
- **Project updates & Case studies** – Invited: Kolmar Coal (Yakutia-Inaglinskiy Complex); KuzbassRazrezUgol (Tarakanskiy Zapadny Kemerovo mine); and Zarechnaya Coal (Karagailinskaya and Serafimovskaya Mines)
- **Government Policy:** Senior government officials will outline Russian & Ukrainian long-term coal strategies
- **New Coal Technologies:** Supercritical injection, CCS and Combined Cycle technologies - modernisation of plants & optimisation of operational efficiency

## 7 Reasons why this Summit is Unmissable:

- **40+ outstanding speakers**, from the leading producers, end-buyers, government officials, logistics operators and industry experts
- **180+ delegates in 2011**, all senior-level industry executives
- **3 content-rich days** covering all of the industry's business-critical issues and spanning **11** informative sessions
- **15+ hours of Networking opportunities** offered through a range of social features, including evening cocktail receptions, coffee breaks and business lunches
- **Maximise your time:** meet all the top executives together under one roof - a most cost-effective opportunity to do business with key coal industry contacts
- **7 years of Adam Smith Conferences' experience** with extensive coal industry contacts in Russia & the CIS
- **E-CONNECT Online Networking Tool:** With our online networking system you can contact and arrange meetings with other attendees before, during and after the event

**TECHNOLOGY FOCUS DAY: New Coal Technologies, 22nd May:**

## Pioneering a cleaner, safer & more profitable coal industry for the 21st Century

- **KEYNOTE PRESENTATION:** Kuzbass Coal Research Institute: High-tech coal technologies and the ambitious new project of the Kemerovo Administration. What are the priorities of The New Coal Skolkovo?
- **ADVANCED CLEAN COAL TECHNOLOGIES:** What are the new achievements in Supercritical injection and Combined Cycle technologies?
- **CASE STUDIES:** Leading CIS coal miners & engineering consultancies will share their expertise on new, efficient combustion technologies, carbon output reduction and methods for increasing mine safety. Hear cutting-edge information on coal-to-liquids, carbon-capture & storage, coal bed methane, and cogeneration

tel. + 44 (0)20 7017 7444  
fax. + 44(0)20 7017 7447  
events@adamsmithconferences.com

**www.CIScoal.com**

оснасткой для осуществления всех видов работ по механообработке, сварке и термическому напылению непосредственно на площадке электростанций. Еще одно важное преимущество нашей компании в том, что мы потратили немало времени и усилий на разработку собственных технологий ремонта и материалов для защитных покрытий. Сегодня наши проверенные временем запатентованные материалы имеют применение для всех случаев износа и повреждений оборудования и типов поверхностей.

### Как ваша продукция конкурирует с продукцией российских поставщиков?

Исторически, в прошлом, никто не обращал столь серьезного внимания на стоимость техобслуживания и запчастей. В сегодняшних условиях, производители энергии не могут игнорировать значимость этих факторов. Кроме того, требования к надежности электроснабжения остаются довольно высокими в России и странах СНГ. Чтобы отвечать этим требованиям и обеспечивать современные и надежные ремонтные технологии, любая компания, занимающаяся разработкой таких технологий или предлагающая услуги по техническому обслуживанию, должна инвестировать значительные средства в материалы и оборудование. Дело в том, что только длительные натурные испытания и наблюдения покрытий на реальном оборудовании сопутствуют созданию надежных защитных материалов и технологий ремонта. Я думаю, что в настоящее время такие современные продукты и технологии доступны скорее от зарубежных компаний, имеющих многолетний опыт конкуренции на востребованных рынках. Еще одним важным фактором являются инженерные кадры, которые должны обладать обширным опытом как работы в отрасли, так и использования данных технологий. Telatek располагает более чем тридцатилетним опытом успешной работы в области ремонтных услуг, особенно в энергетике. Разработанные нами технологии и материалы прошли проверку десятилетиями успешной работы. Очень важно отметить, что все наши специалисты и эксперты по ремонтам и техобслуживанию способны самостоятельно выполнять широкий спектр работ, персонально сопровождать и управлять ходом ремонта, связанного с различными видами повреждений или неисправностей оборудования, от самой начальной стадии и до его окончания. Помимо прочего, это также позволяет заказчику сокращать расходы на техобслуживание.

### Focusing on traditional power generation, what specific product offerings do you have, and what projects have you worked on in Russia?

If we refer to thermal power plants I think boiler coatings for coil fired power plants is quite a new product for the local market. The wearing of boiler wall, ceiling and superheaters pipes, areas around burners and air blowers, exhaustor blades are very typical cases at such type of boilers. So far the local cost of new metal pipes and components hasn't influence dramatically on maintenance budget. But now it becomes more and more expensive from one hand and also repair service price are growing faster. I think it could be attractive to the clients to protect the boiler elements for a long time and avoid emergency shutdown and thereby to reduce the maintenance costs essentially.

Telatek has invested serious resources to develop special type of materials which covers various types of boiler wearing like abrasive, adhesive, fretting, solid particle erosion and corrosion specifically occur at coal-fired medium and processes. Last year we got new mobile automated coating machine which had been specifically designed to our needs in cooperation between our engineers and producer. Such machine allows us to provide fast and high quality thermals spraying of different pipes and components inside boilers with very stable coating parameters across large repaired areas.

Here in Russia we are continue to work to nuclear power plants but currently look very positive on our negotiations with traditional power generation companies to apply our modern refurbishment technologies.

### Do you have any further comments for our readers?

The world financial crisis has impacted every industry. With this in mind it becomes more and more important to find cost effective solutions which help energy companies to improve existing production and secure money to finance new projects. Finally it creates a good opportunity to introduce into your business a new generation products and technologies that ensure you are competitive in any economy climate.

*Alexei Lobanov was born in Leningrad in 1965 and graduated in 1989 from the Leningrad Institute of Aviation Instrument Making, majoring in Design and Production of Electronic Equipment and Components. In 1996 he graduated from the Saint-Petersburg Electrotechnical University and majored with a PhD in Industrial Automation. Has worked with a number of companies in power generation, shipbuilding and heavy engineering industry., Has been employed at Telatek Group, Service as Regional Director since 2011*

## Каким вам видится состояние энергетической отрасли в России на сегодняшний день, и каковы ваши прогнозы ее развития на ближайшие десять лет?

Мы понимаем, что ремонт и техобслуживание достаточно консервативная сфера, особенно в энергетической отрасли. Существующие типовые инструкции и разрешенные стандартные ремонтные операции из года в год применяются местными компаниями-подрядчиками во время плановых остановов оборудования энергоблоков. Но нам кажется, на рынке существует хороший потенциал для нашего опыта и наших услуг. Учитывая нынешнее состояние оборудования и внедряемые программы сокращения расходов, сегодня энергетические компании желают видеть новое поколение услуг по техобслуживанию. В настоящее время, компания Telatek разрабатывает рыночную концепцию, которая позволит обеспечить долгосрочное присутствие компании на рынках России и стран СНГ. Мы готовы сотрудничать с крупнейшими участниками рынка – как с энергетическими компаниями, так и с компаниями, предоставляющими услуги по техническому обслуживанию.

## Говоря о традиционных методах производства электроэнергии, какие специфические продукты вы предлагаете, и в каких российских проектах вы принимали участие?

Если говорить о теплоэнергетике, я думаю что, наши защитные покрытия и технологии восстановления котлоагрегатов пылеугольных энергоблоков достаточно новый продукт для местного рынка. Для таких котлов типичен высокий износ больших участков вертикальных экранов и потолочных пароперегревателей, поверхностей вокруг горелок и воздуходувок, лопаток дымососов и т.п. До последнего времени, внутренние цены на металлоизделия и комплектующие не оказывали большого влияния на бюджет ремонтов. Но сейчас, во-первых, эти расходы становятся все более и более серьезными, а кроме того, цены на сами ремонтные услуги также стремительно растут. Я думаю, заказчикам покажется привлекательной возможность долгосрочной защиты элементов котлов от износа и предотвращения аварийных остановов оборудования, что позволит существенно сократить расходы на техобслуживание.

Компания Telatek вложила немалые средства в разработку специализированных материалов, позволяющих предотвращать различные виды

износа оборудования котлоагрегатов, будь то абразивный, адгезионный, фрикционный износ, ударная эрозия или же коррозия, возникающие именно вследствие специфических процессов подготовки и сжигания пылеугольной смеси. В прошлом году мы получили новый мобильный автоматизированный комплекс для термического напыления, который был разработан при сотрудничестве наших инженеров и представителей компании-изготовителя специально под наши требования и технологии. Этот аппарат позволяет нам быстро и с высоким качеством напылять покрытия на различные сегменты и участки внутри котла, при этом обеспечивая очень стабильные параметры покрытия по всей ремонтируемой площади.

Здесь, в России, в наших планах по-прежнему сотрудничество с атомной энергетикой, но мы также видим большой потенциал использования современных технологий ремонта для компаний, работающих в секторе традиционного производства электроэнергии.

## У вас есть какие-то дополнительные комментарии для наших читателей?

Мировой финансовый кризис затронул все отрасли промышленности. Учитывая это, становится все более важным находить эффективные высокорентабельные решения, позволяющие энергетическим компаниям улучшать существующее производство и обеспечивать финансирование новых проектов. В конце концов, это дает возможность внедрить в ваш бизнес новое поколение продуктов и технологий, которые обеспечат вашу конкурентоспособность в любой экономической ситуации.

**Алексей Викторович Лобанов** родился в Ленинграде в 1965 году и окончил Ленинградский Институт Авиационного Приборостроения в 1989 г. по специальности "проектирование и производство электронных приборов и оборудования". В 1996 он также окончил Санкт-Петербургский Электротехнический Университет, где получил степень кандидата наук в области автоматизации промышленного производства. Работал в различных компаниях, связанных с энергетической отраслью, судостроением и тяжелым машиностроением. С 2011 года он занимает должность регионального директора подразделения технического обслуживания Telatek Group.

# TELATEK